



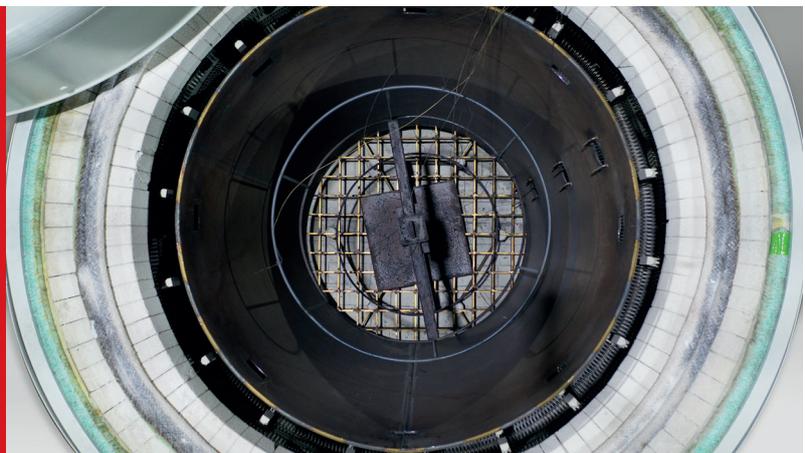
FORNI A POZZO

La conformazione di tipo cilindrico con elementi di riscaldamento uniformemente distribuiti su tutta l'altezza della camera di trattamento che caratterizza i **forni a pozzo**, permette di ottenere **un'eccellente uniformità di temperatura**.

Le **parti da trattare** possono essere posizionate, oltre che su **ceste o ripiani**, anche su **rastrelliere**, permettendo così anche il trattamento di **parti lunghe**.

Le attrezzature di carica possono essere facilmente movimentate mediante mezzi di sollevamento generalmente già presenti nei siti produttivi, quali gru a ponte o a bandiera.

Il forno a pozzo può essere realizzato nella versione senza caldaia per trattamenti termici in aria o gas inerte oppure con caldaia per trattamenti in atmosfera controllata.



CARATTERISTICHE TECNICHE

DIMENSIONI UTILI STANDARD

Diametro fino a 1.800 mm
Profondità fino a 3.000 mm

PESO CARICA STANDARD

Fino a 2.500 kg

TEMPERATURE DI LAVORO

Da 150 a 1.200 °C



Il riscaldamento è generalmente attuato mediante resistenze elettriche, con controllo a zone nella versione con caldaia.

L'installazione sul coperchio di un gruppo di ricircolazione atmosfera interna costituisce un'ulteriore garanzia ai fini dell'ottenimento di elevati valori di uniformità di temperatura e di distribuzione dell'atmosfera nella camera di trattamento.

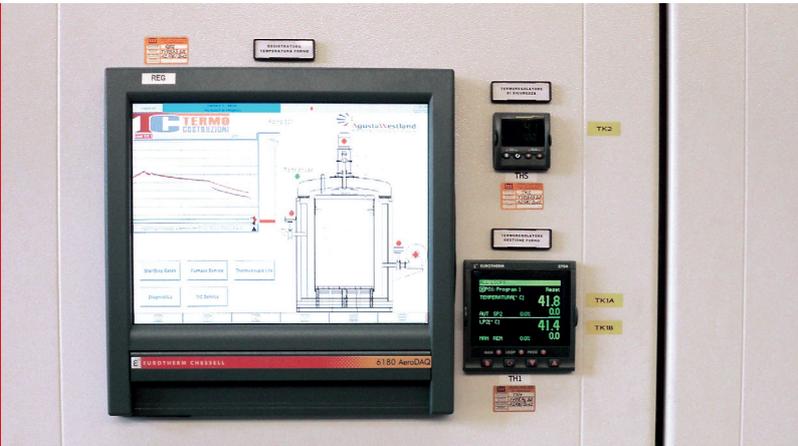
TRATTAMENTI ESEGUIBILI

- > AUSTENITIZZAZIONE
- > CARBONITRURAZIONE
- > CEMENTAZIONE
- > DISTENSIONE
- > INVECCHIAMENTO

- > NITRURAZIONE GASSOSA
- > OMOGENEIZZAZIONE
- > NORMALIZZAZIONE
- > RINVENIMENTO
- > TEMPRA

In abbinamento a vasca di spegnimento è possibile realizzare anche cicli di tempra in bagno di acqua, olio o sale.

La dotazione del forno è completa di pannello operatore touch-screen per una gestione facile ed intuitiva del processo da parte dell'utilizzatore, con predisposizione per l'assistenza remota.



ESECUZIONI SPECIALI

- > Riscaldamento con bruciatori di gas, anche nella versione ad alto rendimento con recupero termico
- > Raffreddamento controllato
- > Raffreddamento accelerato in atmosfera inerte
- > Versione per NITRURAZIONE MORBIDA in bagno di sale
- > Vasca di spegnimento carica in bagno di acqua, olio o sale
- > Sistema di controllo processo conforme alle Norme Tecniche AMS 2750, CQi-9 o secondo specifica del Cliente
- > Classe di efficienza sino alla 1 secondo AMS 2750
- > Dotazione conforme al Piano Nazionale Industria 4.0, con possibilità di assistenza da remoto da parte dei nostri tecnici

FOCUS

- > Il focus aziendale di TERMOCOSTRUZIONI è orientato sulla fornitura "chiavi in mano", partendo dalla progettazione in base alle specifiche esigenze del Cliente sino al collaudo ed alla messa in produzione degli impianti.

TERMOCOSTRUZIONI S.r.l.

Via B. Buozzi 5
20056 Trezzo sull'Adda MI Italy

telefono +39 02/90.98.03.48
info@termocos.it - www.termocos.it